

KIDEN

エージングシステム

樹脂キュア炉

乾燥炉



全てがオーダーメイド生産で
最適なシステムをお届けします



エージングシステム

〈固定ロケーション型〉



System

MAX100℃の恒温槽内の立体棚に製品を集納して通電試験を行うシステムです。

Special Merits

省人・省スペース設計

立体固定棚にXYZクレーンを用いて自動で製品の出入れをします。
立体化によって機械の設置スペースを大幅に小さく出来ます。

らくらく通電

固定棚方式ですので外部からの通電および、情報の授受が簡単に出来ます。

オーダーメイドです

生産数、製品の大小、加熱温度等、お客様のニーズに合わせて設計いたします。



樹脂キュア炉

〈多段コンベヤ型〉



System

MAX400℃の恒温槽内の多段コンベヤで製品を流しながら充填剤のキュア、接着剤の硬化フッソ樹脂の焼成等を行うシステムです。

Special Merits

自動ラインに最適!

キュア炉前後の設備と直結して自動生産が出来ます。

らくらく操作

制御盤の自動運転ボタンをONするだけで自動で運用されます。

省エネ設計

多段コンベヤ方式で炉の表面積を最小にしました。したがって炉壁から放熱が少なくなります。

KIDEN で生産している設備

装 置

電気部品エージング装置

電機完成品エージング装置

車載部品エージング装置

ウレタン樹脂キュア炉

エポキシ樹脂キュア炉

フッソ樹脂キュア炉

プレートヒータ式キュア炉

接着剤硬化炉

各種乾燥炉

生産方式

立体棚方式

単列コンベヤ方式

多列コンベヤ方式

多段コンベヤ方式

ロータリーラック方式

バッチ方式

「上記いずれの組合せも生産可能です。」

製造元

KIDEN 機電株式会社

本社・工場 〒569-0823 大阪府高槻市芝生町1丁目23-6 TEL.(072)677-5550(内) FAX.(072)677-4381

●ご注文は…