

## 固定ロケーションエージング炉

### 1. 概要

本設備は、前工程より連続に搬出されるワークを炉棚にロボットで挿入してコネクタにより通電し所定の温度をかけたエージング試験を行うシステムです。

### 2. 本機の特長

- ・各棚は、通電コネクタ付の治具でワークを受け取り恒温で通電検査を行います。
- ・生産タクトに合わせた棚数で一定時間のエージングを行います。
- ・インラインでのエージングが可能です。
- ・すべてオーダーメイドの為、お客様の要望に合わせて設計製作致します。

### 3. 能力（参考例）

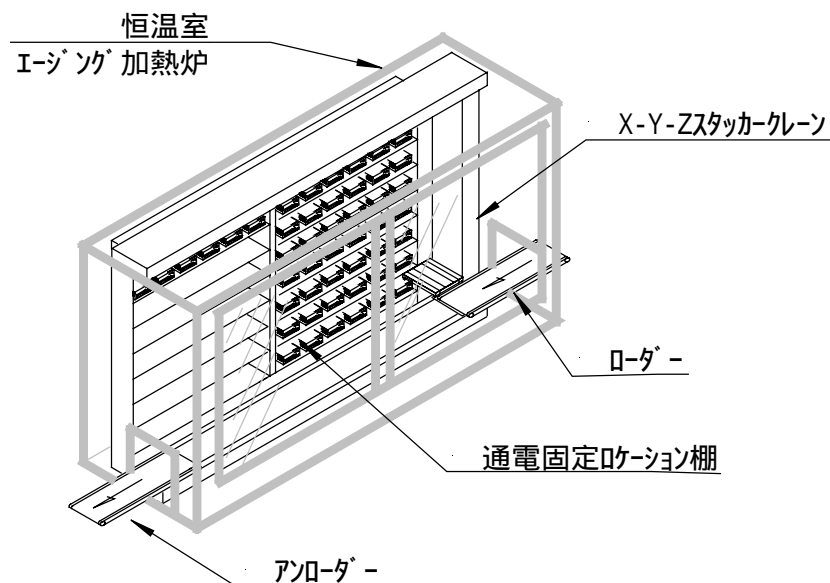
常温～90±3 以下 生産数6台/h

（通電及び加熱時間12時間、棚数6台×2列×7段）

### 4. 設備仕様

通電固定ロケーション棚  
 恒温室（エージング加熱炉）  
 X-Y-Zスタッカークレーン  
 ローター・アンローダー

### 5. 設備構想図



機電株式会社

〒569-0823 大阪府高槻市芝生町 1-23-6

TEL: 072-677-5550 FAX: 072-677-4381

E-mail: kiden@rio.odn.ne.jp

URL: <http://www2.odn.ne.jp/kiden>